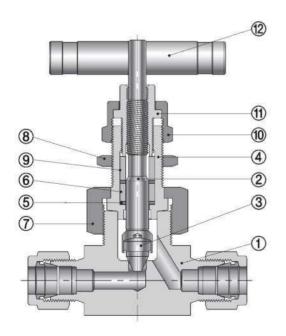
Серия SUNV60 Игольчатые клапаны с цельной крышкой

▲Особенности

- Номинальное давление до 6000 ф./кв.д. изб. (413 бар) при 21°C (70°F).
- Диапазон температур от -54°C (-65°F) до 232°C (450°F) со стандартной набивкой из РТFE и до 648°C (1200°F) с опциональной набивкой из графита.
- Стандарт конструкция из нержавеющей стали 316, по запросу из сплава 20 и сплава С276
- Заднее положение штока клапана находится рядом со скошенным краем крышки, в полностью открытом положении предотвращает максимальную утечку через крышку в случае отказа уплотнения.
- Стандартная конструкция с неповоротным наконечником штока и набивкой штока под резьбой.
- Возможность работы с серным нефтяным газом согласно NACE MR0175.
- Стандартная ручка из нержавеющей стали 316.
- Наружный болт набивки позволяет регулировать набивку без разбирания клапана.
- Шток с цилиндрической резьбой и жестким хромированным покрытием обеспечивает продление срока работы клапана.
- Монтажная гайка на панели является стандартной и обеспечивает доступ к панели клапана или привода.
- Накидная гайка предотвращает случайное разбирание клапана во время его эксплуатации.
- Набивка штока под резьбой предотвращает загрязнение среды и вымывание смазки резьбы.
- Неповоротный наконечник штока во время закрытия предназначен для максимизации срока службы металлического гнезда и для полной герметизации.



▲ Материал конструкции



Ma	Manage and a	Материал									
Nº	Компонент	Нержавеющая сталь	Сплав С-276								
1	Корпус	SS316 / A479 или A276	Сплав С-276								
2	Шток	SS316 / A479 или A276	Сплав С-276								
3	*Наконечник штока	SS630 / A564 (17-4PH)	Сплав С-276								
4	Крышка	SS316 / A479 или A276	Сплав С-276								
5	Кольцо набивки	35310 / A479 NJIN A270									
6	Набивка	РТFE (Опционально - PEEK, графит)									
7	Накидная гайка	SS316/A276									
8	Гайка для панельного монтажа	SS316/A276									
9	Уплотнитель	SS316/A276	Сплав С-276								
10	Гайка крышки	SS316/A276									
11	Болт для набивки	SS316/A276									
10	Стопорный винт	Нержавею	Нержавеющая сталь								
12	Рукоятка	SS316 / A276 (По запросу -	анодир <mark>ов</mark> анный алюминий)								

^{*} Стандартный V-образный наконечник, дополнительный шаровый и регулировочный наконечник.



***** Технические данные

Номинальное давление и температура и материал корпуса и набивки

Материал клапана	Материал набивки	Диапазон температур °C (°F)	Номинальное давление при 38°C (100°F)	Номинальное давление и макс. Определение темп.			
	PTFE	от -54°C до 232°C (от -65°F до 450°F)		4130 ф./кв.д. изб. (284 бар)			
Нержавеющая сталь 316	PEEK	от -54 до 315°C (от -65°F до 600°F)	6000 ф./кв.д. изб. (413 бар)	3760 ф./кв.д. изб. (259 бар)			
014315 010	Графит	от -54°C до 648°C (от -65°F до 1200°F)		1715 ф./кв.д. изб. (118 бар)			
	PTFE	от -54°C до 232°C (от -65°F до 450°F)		5710 ф./кв.д. изб. (393 бар)			
Сплав С-276	PEEK	от -54°C до 260°C (от -65°F до 500°F)	6000 ф./кв.д. изб. (413 бар)	5540 ф./кв.д. изб. (381 бар)			
	Графит	от -54°C до 648°C (от -65°F до 1200°F)		1545 ф./кв.д. изб. (106 бар)			

^{*} Не применяется при температурах более 260°C (500°F). РЕЕК не рекомендуется использовать с ароматическими теплоносителями или концентрированной серной и азотной кислотами. Могут применяться другие ограничения.

Температура – рабочее давление

Группа материалов согласно ASME	Таблица 2-2.2	н/д						
Номинал класса согласно ASME	2500	н/д						
Название материала	Нержавеющая сталь 316	Сплав С-276						
Температура, °С (°F)	Рабочее давление, ф./кв.д. изб. (бар)							
от -54°C (-65°F) до 38°C (100 °F)	6000 (413)	6000 (413)						
93°C (200°F)	5160 (355)	6000 (413)						
148°C (300°F)	4660 (321)	6000 (413)						
204°C (400°F)	4280 (295)	5820 (401)						
232°C (450°F)	4130 (284)	5710 (393)						
260°C (500°F)	3980 (274)	5540 (381)						
315°C (600°F)	3760 (259)	5040 (347)						
426°C (800°F)	3460 (238)	4230 (291)						
537°C (1000°F)	3030 (208)	3030 (208)						
648°C (1200°F)	1715 (118)	1545 (106)						

⁻ Номинальное давление клапанов с концевыми соединениями S-LOK определяется материалом трубы и толщиной стенки.

Данные относительно потока при 100°F (38°C) для клапанов с регулировочным наконечником штока



 Клапан со стандартным V-образным и шаровым наконечником предназначен для использования в полностью открытом или полностью закрытом положении.

Ручка

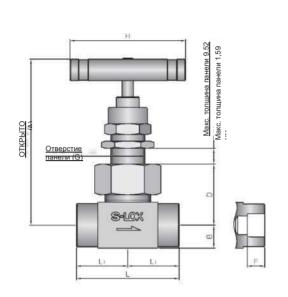
- Стандартной для всех клапанов является ручка из нержавеющей стали. По запросу доступна черная ручка из анодированного алюминия.
- Чтобы заказать ручку для монтажа в полевых условиях, выберите нужный номер для заказа ручки из таблицы.

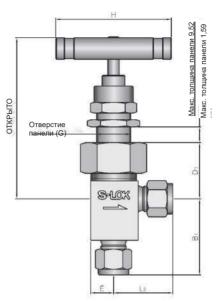
Испытания

- Каждый клапан проходит заводские испытания азотом при 1000 ф./кв.д. (69 бар).
- Гнезда имеют максимально допустимый уровень утечки 0,1 (SSCM).

Номинальное давление клапана иногда ограничивается максимальным рабочим давлением на концах труб и подсоединенных трубопроводов.

▲ Информация для осуществления заказа и размеры





						mar 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1												
Номер для		Отверст	Cv	Конечные соединения Габариты (мм)														
за	каза	ие (мм)	CV	Вход Выход		4	A ₁	В	B ₁	D	D_1	Е	L	L ₁	L ₂	H	G	F
	F-2N	4,0		1/8" Внутр. NPT			82,0	9,7 9,9		27,7	32,5		50,8	25,4	22,6			
	F-4N		0.35	1/4" Внутр. NPT					25,4				52,4					
	M-4N			1/4" Hap. NPT			77,5	9,7	9,7		27,7	9,7	50,8	25,4	25,4			
	MF-4N			1/4" Нар. NPT 1 1/4" Внут	гр. _{77.}	3	82,0	9,9			32,5		52,4	26,2	22,6	45,0	15,1	
V1	S-6M		0,00	6 MM S-LOK		, -	77,5		37,6	,.	27,7	٠,.			29,5	10,0	10, 1	
	S-4T			1/4" S-LOK		L		,-		,.	4	61,0	30,5		1			
	S-8M			8 MM S-LOK	/411	-	-		-	4	-		40.0	00.4	- 00.4			7.4
-	SW-4T F-4N			Раструб для приварки 1	/4"		77,5		30,2		27,7		46,2	23,1	22,4			7,1
				1/4" BHYTP, NPT	-	9	97,0		28,4		37,3		57,2	28,6	25,4		19,8	
	F-6N S-6T	ŀ		3/8" Внутр. NPT	-	1	00.7		42.2		24.0		71.0	25.0	22.0			
	S-10M			3/8" S-LOK 10 MM S-LOK		F	90,7 94,0 12,7 97,0	12,7	42,2 39,4	į.	31,0	12.7	71,9 72,4		32,8	64,0		-
SUIV	S-10M	6.4	0,86	12 MM S-LOK	92	5				34,0	34,0							
V2	S-12W	0	0,00	1/2" S-LOK		,			41,9	01,0			77,2	38,6	35,6			
	SW-4P			Раструб для приварки 1	/4"			28,4		37,3	8						97	
	SW-6T		1	Раструб для приварки 3			94,0		31,8		34,0		57,2	28.6	25,4			7,9
	SW-8T			Раструб для приварки 1			25,4		35,6				1			9.7		
	F-8N	1,5 11,1 2,2		1/2" Внутр. NPT	12	1,0 1	26,0	15,7	39,6	46,2	50,8	17,5	79,2	39,6	33,3			
	F-12N		2,4	3/4" Внутр. NPT		24,0		19,8	_	49,5		-	82,2					
	F-16N			1" Внутр. NPT		9,0	_	25,4		54,1	_		92,0		_			
	MF-8N			1/2" Нар. NPT 1/2" Внут			26,0	15,7	39,6		50,8	17,5	79,2	_	33,3			
	MF-		1.9	3/4" Нар. NPT 3/4" Внут	p. 12	4,0			49,5	_	_		41,1	_				
	MF-		1,0	1" Нар. NPT 1" Внутр	129	9,0		25,4		54,1			92,0	46,0			26,2	
V3	S-12M			12 MM S-LOK		١.		15,7 17,5								88,9		
	S-8T		2,1	1/2" S-LOK	12	1.0	23,0		52,8	46,2	47,8		99,6 4	49,8	42,7			
	S-12T		0.4	3/4" S-LOK		-,,-						17,5	1010	FO 0				
	S-16T		2,4	1" S-LOK	(01) 4.0	0 0 4	-		-	47,8	-		104,0	52,0 -	-			0.7
	SW-8P			Раструб для приварки 1	/2" 12	5,U 1 ₄	20,0		39,6		50,8		70.0	20.6	33,3			9,7
	SW-8T		2,2	Раструб для приварки 1	12	1,0 1	123,0	15,7		46,2	47,8		79,2	J9,6				- , -
	SW-			Раструб для приварки 3	/4		-		-	46,2	-	<u> </u>	<u> </u>		-			11,2

^{*} Размеры указаны только для справки и могут быть изменены.



- **Nil** : Прямая
- A : Угловая схема
- Nil : PTFE • **PK** : PEEK • **GF** : Графит
- **NiI**: V-образный
- INII: v-ооразный
 R: Регулировочный
 B: Шар
 SG: Работа с серным
 - **S6**: Нержавеющая сталь 316 **C276**: Сплав C-276